

PARTE MECCANICA

Requisiti meccanici della struttura da movimentare

Il costruttore dell'anta scorrevole (cancello, portone, vetrata, lucernario, copertura, ecc.) deve attenersi ai seguenti requisiti:

- **Peso** pag. 11
- **Dimensioni** pagg. 11 - 14 - 15 - 16
- **Scorrevolezza** pagg. 12-13
- **Battuta in chiusura** pag. 13
- **Conducibilità elettrica** pag. 16
- **Protezione dall'acqua** pag. 17

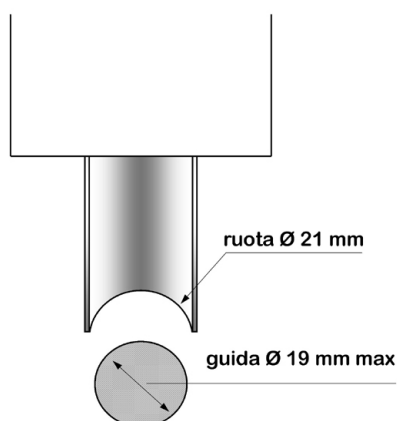
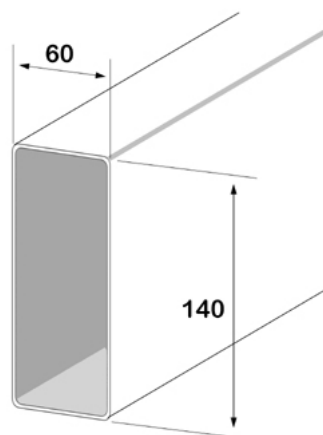
PESO DELL'ANTA SCORREVOLE

Kit Standard APM (1 motore), peso complessivo non superiore ai **350 Kg**.

Kit Standard Double Power APM (2 motori), peso complessivo tra **350 e 700 Kg**.

DIMENSIONI

- Minime del longherone di base **140 x 60**,
Larghezza interna minima **54 mm**, spessore max **3 mm**



- **Guida a terra.** A sezione tonda, non superare i 19 mm di diametro

VEDERE ALTRE DIMENSIONI IN DETTAGLIO ALLE PAGG. 14 - 15 - 16.

SCORREVOLEZZA

L'ANTA DEVE SCORRERE LIBERAMENTE PER L'INTERA CORSA.

INTOPPI O PUNTI DI FORTE ATTRITO CAUSERANNO L'ARRESTO DEL MOVIMENTO, CHE POTRÀ ESSERE SBLOCCATO SOLO CON UN INTERVENTO MECCANICO SULL'ANTA PER RIMUOVERE LA CAUSA DELL'INTOPPO O ATTRITO STESSO.

I punti più comuni di forte attrito sono:

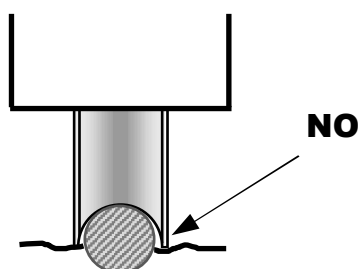
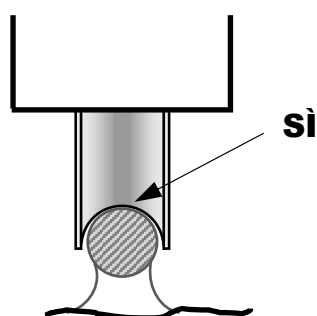
L'"invito" che a volte viene inserito per bloccare l'anta nella giusta posizione di chiusura.



I rulli di scorrimento possono trovare delle strettoie durante il percorso dell'anta.

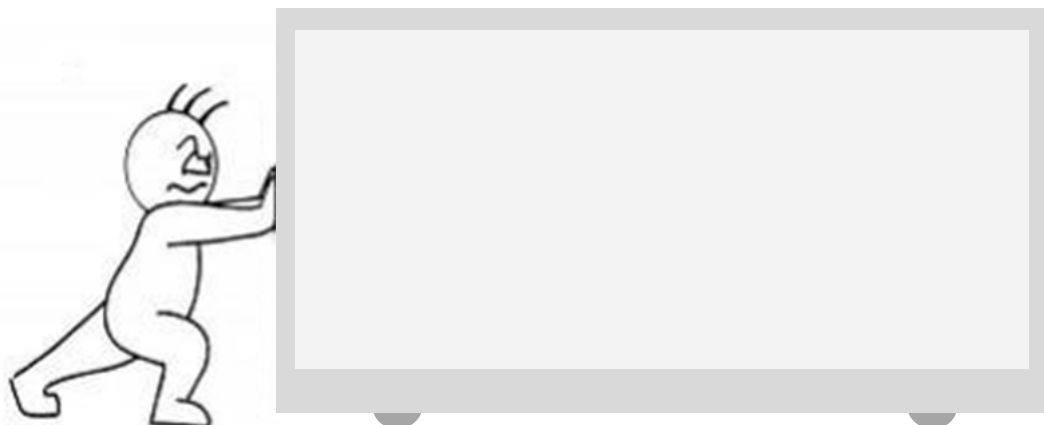
In alcuni punti l'anta può strisciare contro muri o piloni di sostegno.

Le ruote potrebbero non scorrere liberamente per difetti della guida a terra o perché i bordi delle ruote toccano la pavimentazione.



TEST DI SCORRIMENTO

Per verificare se lo scorrimento meccanico dell'anta è adeguato, basta allentare del tutto la cinghia di trasmissione nel gruppo motore, in questo modo anche la ruota motrice viene messa "in folle" (vedi a pag. 35). A questo punto, spingendo l'anta a mano, dovrà scorrere liberamente e senza intoppi lungo tutto il percorso.

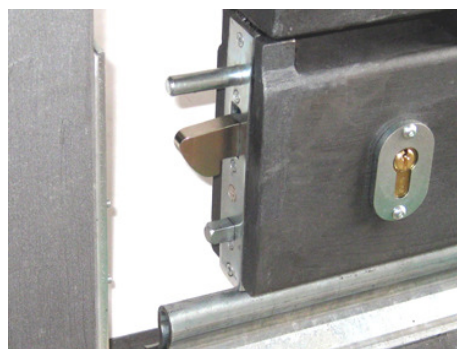


Se la spinta a mano richiede uno sforzo eccessivo, occorre trovarne la causa e rimediarvi affinché anche i motori Easy Gate funzionino correttamente.

Precisione meccanica. È richiesta una buona precisione meccanica, che tenga conto delle dilatazioni caldo-freddo. La scorrevolezza può essere influenzata dalle dilatazioni termiche, inoltre alcuni componenti del sistema Easy Gate richiedono corrispondenze molto precise per operare correttamente, come la serratura elettrica e i contatti di ricarica per le batterie.

BATTUTA IN CHIUSURA

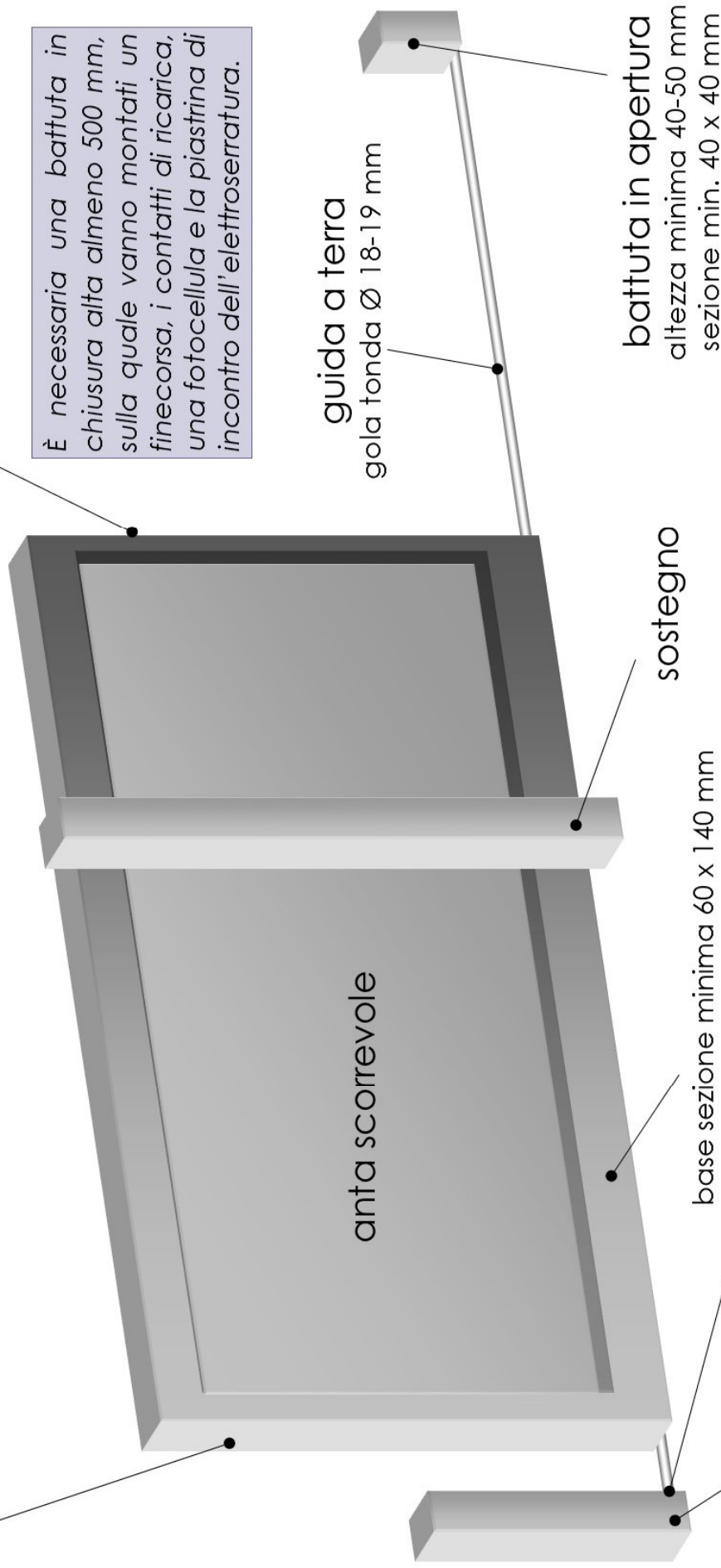
Il sistema Easy Gate ha dei componenti specifici come una serratura elettrica a gancio e dei contatti per la ricarica delle batterie, per i quali è necessaria una battuta contro la quale l'anta scorrevole va a fermarsi in chiusura. Può essere una colonna, o un muro nel quale viene creata una nicchia, in ogni caso deve essere in linea con la guida a terra.



PARTI MECCANICHE e dimensioni richieste per le automazioni EASY GATE SYSTEM

montanti sezione minima 50 (larghezza) x 60 mm (profondità)

È necessaria una battuta in chiusura alta almeno 500 mm, sulla quale vanno montati un fincorsa, i contatti di ricarica, una fotocellula e la piastrina di incontro dell'elettroserratura.



guida a terra

gola tonda Ø 18-19 mm

battuta in apertura
altezza minima 40-50 mm
sezione min. 40 x 40 mm

sostegno

base sezione minima 60 x 140 mm

È preferibile che la guida a terra e la battuta in chiusura siano saldate tra loro per favorire il passaggio della corrente elettrica

battuta in chiusura

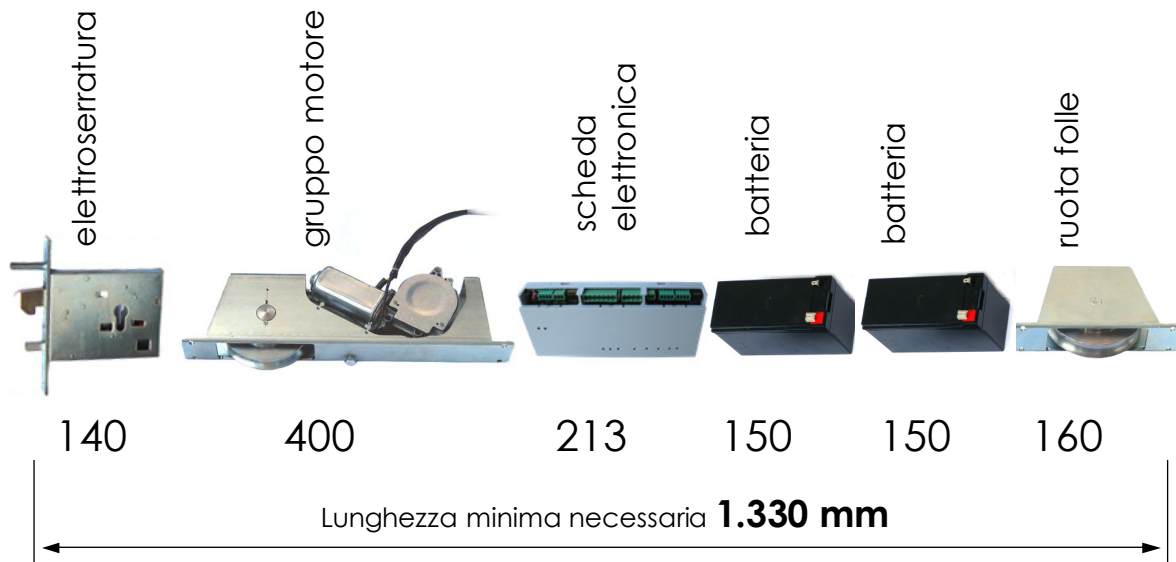
altezza minima 500-600 mm

sezione minima 50 (larghezza) x 60 mm (profondità)

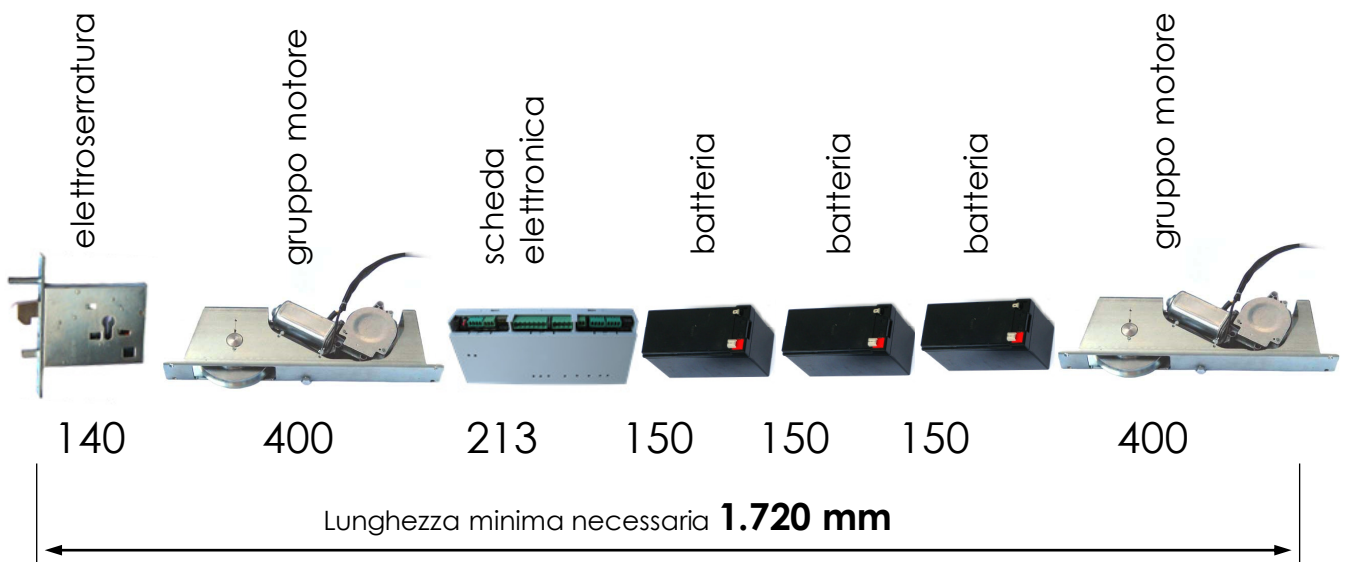
Ingombri in lunghezza

Di seguito sono riportate le lunghezze dei componenti da inserire nella base dell'anta scorrevole. Le misure sono in millimetri.

KIT STANDARD APM



KIT STANDARD DOUBLE POWER APM



Variazioni possibili

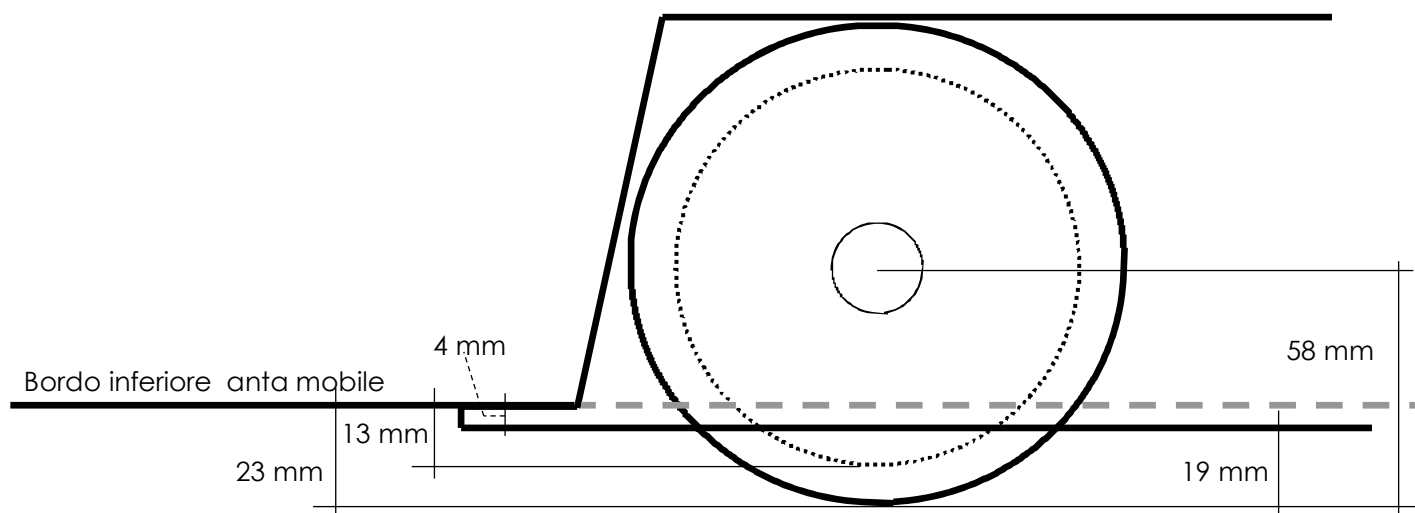
Per ridurre l'ingombro in lunghezza si può togliere l'elettroserratura spostandola più in alto e sostituire una batteria con una da 1,2 Ah, mettendola in piedi il suo ingombro diventa 50 mm.

Per applicazioni particolari si possono spostare anche la scheda elettronica e tutte le batterie.

RUOTE EASY GATE SYSTEM

ALTEZZE DA TERRA

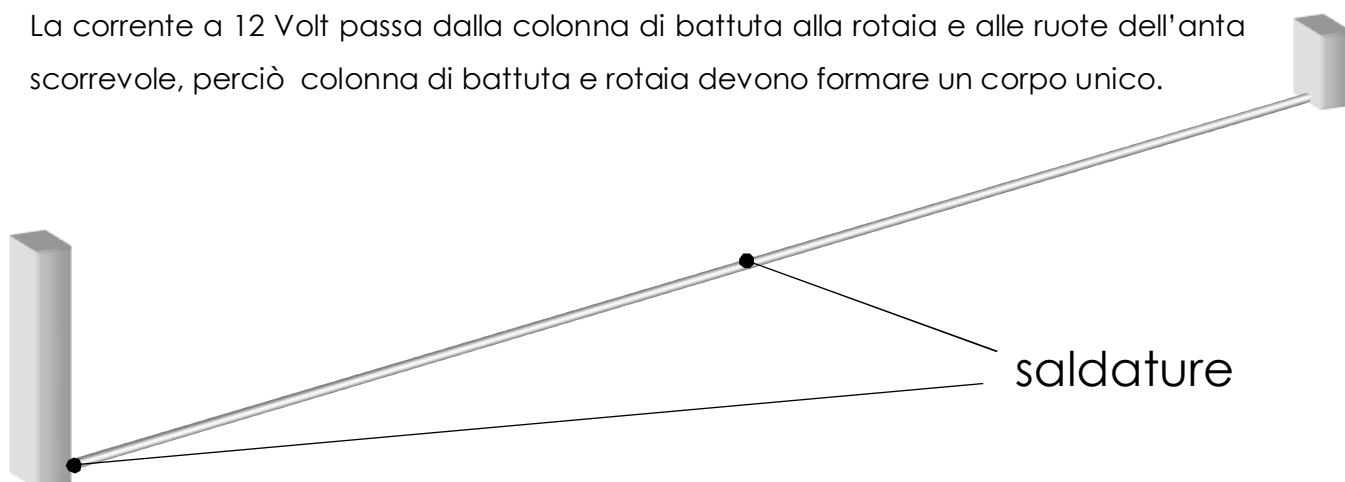
(uguali per ruote motrici e ruote libere)



CONDUCIBILITÀ ELETTRICA - SALDATURE E VERNICIATURE

Se la rotaia è composta di più pezzi, questi devono essere uniti e saldati tra loro in modo che non ci siano interruzioni che impediscano il passaggio di corrente. Saldare anche la rotaia alla colonna di battuta.

La corrente a 12 Volt passa dalla colonna di battuta alla rotaia e alle ruote dell'anta scorrevole, perciò colonna di battuta e rotaia devono formare un corpo unico.

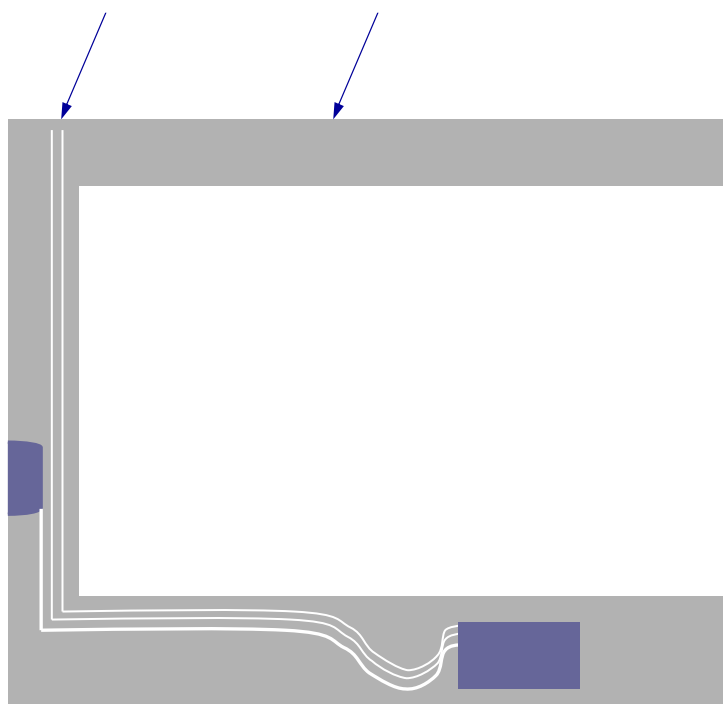


NON VERNICIARE il metallo nei punti che serviranno al passaggio della corrente elettrica, come la rotaia e la piastrina di incontro dell'elettroserratura.

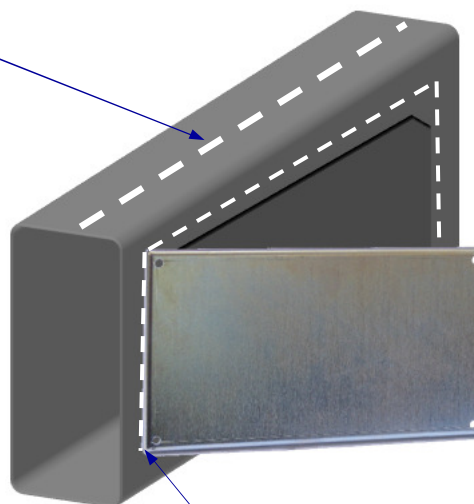
Protezione dall'acqua

Costruire l'anta mobile in modo che la pioggia **non entri dall'alto** e non possa arrivare alla scheda di controllo scendendo lungo i cavi elettrici.

Forare il longherone nella parte inferiore in corrispondenza del contenitore della scheda di controllo, dato che spesso quello è il punto in cui può accumularsi acqua di ristagno da pioggia.



Controllare che direttamente al di sopra del contenitore della scheda elettronica o nelle vicinanze non vi siano fori sul metallo dai quali può gocciolare pioggia (a volte in fase di zincatura vengono effettuati fori senza avvisare).



Assicurarsi che la guarnizione del coperchio laterale che chiude il vano scheda agisca su una superficie liscia e non rugosa o ossidata, altrimenti la pioggia o gli spruzzi d'acqua possono penetrare all'interno. L'eccessivo serraggio delle viti del coperchio può piegarlo e anche questo può compromettere la perfetta tenuta della guarnizione.